

Perfil de Producto:

Container Dri® II

Container Dri® II elimina moho, corrosión, despegue de etiquetas y otros efectos perjudiciales y daños producidos por la humedad durante el transporte o almacenamiento

¿Que es Container Dri® II?

Container Dri II es la nueva generación de protectores durante el transporte para la reducción de la temperatura de rocío y control de condensación. El innovador diseño de Container Dri II permite penetrar fácilmente el vapor de agua al interior de la bolsa, donde se transforma en un espeso gel que no gotea ni derrama el agua.

Si se produce la carga de un contenedor de transporte con condiciones de altas temperaturas y una humedad relativa por encima del 80 %, la posibilidad de que se produzca condensación es considerable cuando la temperatura empieza a bajar. Container Dri II ayuda a mantener la temperatura de rocío por debajo de la temperatura actual, incluso cuando la temperatura actual baja en el contenedor de transporte debido a variaciones de la temperatura.

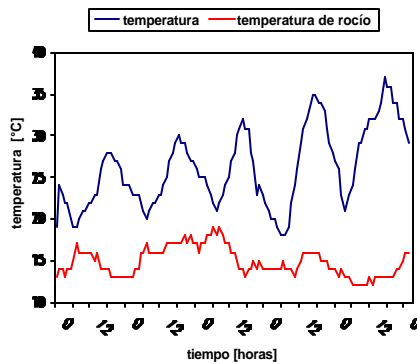
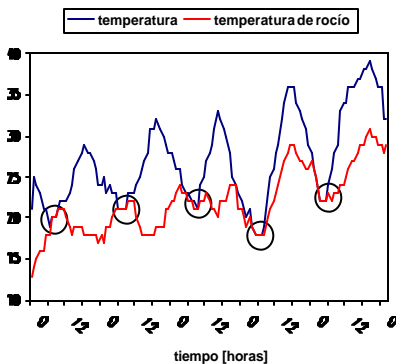
La temperatura de rocío es la temperatura a la cual el vapor de agua empieza a condensarse en la superficie formando agua líquida. El agua que se forma en el interior de un contenedor se denomina como "lluvia de contenedor." La lluvia de contenedor se producirá si la temperatura de la superficie de un objeto es igual o inferior a la temperatura de rocío. Si la humedad relativa se reduce gracias a la propiedad absorbente de Container Dri II, la temperatura de rocío se reducirá también, frenando la lluvia de contenedor.

Sin Container Dri II

La condensación se produce cuando la temperatura de la superficie y la temperatura de rocío son iguales

Con Container Dri II

La temperatura de rocío se mantiene más baja que la temperatura ambiente, previniendo la condensación



Necesidades para su uso

En general se recomienda la utilización de 32 bolsas de 125 gramos para contenedores de 20 pies y 64 bolsas para los contenedores de 40 pies. No obstante el número de bolsas necesarias puede variar dependiendo de las condiciones de transporte y de la naturaleza de la mercancía a proteger. Süd-Chemie Performance Packaging colabora con sus clientes en la determinación de la cantidad óptima de bolsas de Container Dri II para proteger los productos durante todo el trayecto. Las bolsas se colocan con la parte impresa hacia arriba o adheridas a las paredes del contenedor.



Aplicaciones más usuales

- Automoción
- Comida
- Polvos
- Vidrio
- Madera
- Granos de café, cereales empaquetados a granel y productos molidos
- Comida de animales
- Pinturas y barnices
- Productos enlatados

Resultados

1. Con 90 % de humedad relativa (HR) @ 25° C la capacidad de absorción de cada bolsa es aproximadamente el 280 % de su peso.
2. Prolonga la reducción de la humedad relativa a un nivel inferior al 40 % de HR, lo que permite disminuir aún más la temperatura de rocío.
3. Tiene la capacidad de proteger envíos desde el comienzo hasta el final del viaje pasando por todas las variaciones de temperatura y de humedad relativa.
4. El material es totalmente seguro y no tóxico. Container Dri II se puede desechar como basura normal.

SÜD-CHEMIE
Creating Performance Technology



Süd-Chemie Performance Packaging

Rio Grande Industrial Park

101 Christine Drive

Belen, NM 87002

Tel: 505-864-6691

800-989-3374

Fax: 505-864-9296

Web Site: www.s-cpp.com

© 2003 Süd-Chemie Performance Packaging

Container Dri® II se puede adquirir en las siguientes presentaciones.

- **Bolsas individuales de 50 y 125 gramos** – Las bolsas individuales se pueden colocar fácilmente por todo el cargamento, encima de los productos o entre los palets para una protección consistente. Disponibles con y sin adhesivos en el dorso.



- **Container Dri® II Strip™** – (6 bolsas de 125 gramos en tira continua) - configurada en una tira con un dorso adhesivo para su fijación entre las ranuras de los paredes de los contenedores. Container Dri II Strip se puede manejar con acilidad y se evitan daños de elevadoras.

